

Motor Options & Belt Speed VS Conveyor Load for CV40

No	Motor Power (W)	Gear Box Ratio	Belt Speed (m/s)	Max Conveyor Load (Kg)
1	60	5	0,51	5 - BW
2	60	10	0,25	10 - BW
3	60	15	0,17	14 - BW
4	60	20	0,13	20 - BW
5	60	25	0,10	24 - BW
6	60	30	0,08	29 - BW
7	60	50	0,05	44 - BW
8	60	100	0,03	44 - BW
9	90	5	0,51	9 - BW
10	90	10	0,25	20 - BW
11	90	15	0,17	30 - BW
12	90	20	0,13	41 - BW
13	90	25	0,10	49 - BW
14	90	30	0,08	59 - BW
15	90	50	0,05	89 - BW
16	90	100	0,03	89 - BW
17	120	5	0,51	10 - BW
18	120	10	0,25	20 - BW
19	120	15	0,17	30 - BW
20	120	20	0,13	41 - BW
21	120	25	0,10	49 - BW
22	120	30	0,08	59 - BW
23	120	50	0,05	89 - BW
24	120	100	0,03	89 - BW

NOTE : - Normal operating range 40 - 100 % (if using **inverter**)

- Formula : **BL = (2 x L) + 160**

BW = BL x W x T x 0,0000013

BL : Belt Length (mm)

W : Belt Width (mm)

BW : Belt Weight (kg)

T : Belt Thickness (mm)

L : Length Center to Center (mm)